

## NOTICE UTILISATION MACHINE SOUS-VIDE

Réf. 150400005



### UTILISATION :

La machine sous vide à cloche est conçue pour conditionner une grande variété de produits : solides, liquides, poudres, produits pâteux, aliments, fruits, graines, herbes aromatiques, médicaments, produits chimiques, composants électroniques, instruments de précision et métaux précieux. Elle fonctionne avec des emballages souples tels que les sacs en films composites ou aluminisés. Le conditionnement sous vide permet de limiter l'oxydation, la formation de moisissures, la présence d'insectes, la corrosion et l'humidité.

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Paramètres	Plage de réglage	Remarques
Temps de vide	10 à 60 secondes	Ajustable selon les matériaux : plus le temps est long, plus le vide est important
Temps de scellage	1 à 2 secondes	Ajustable selon l'épaisseur du sac : plus le sac est épais, plus le temps est long
Temps de refroidissement	Suggéré 2 à 3 secondes	Plus le temps est long, plus l'air s'échappe rapidement
Température de scellage	1. basse 2. moyenne 3. haute	Choix recommandé : température moyenne

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

Le sac est placé à l'intérieur de la chambre à vide, l'ouverture est positionnée sur la barre de soudure. Après la fermeture du couvercle, la pompe à vide se met en marche et aspire l'air contenu dans la chambre et dans le sac.

Une fois le niveau de vide atteint, la chambre est remise progressivement à la pression atmosphérique. La différence de pression actionne alors la barre de soudure, qui presse et chauffe l'ouverture du sac afin de le sceller par thermoscellage.

Le sac est ensuite refroidi, puis le couvercle s'ouvre automatiquement, permettant de retirer le produit emballé.

### SÉCURITÉ ET INSTALLATION :

- **Sécurité Électrique :** Confirmez la tension d'alimentation (AC 380V ou 220V) et ne retirez jamais le fil de terre (jaune-vert).
- **Environnement :** N'utilisez pas la machine dans un endroit corrosif ou poussiéreux, ni en présence de gaz inflammables/explosifs. Assurez-vous d'une alimentation conforme à la plaque signalétique et d'une bonne ventilation autour de la machine.
- **Entretien :** Maintenez l'appareil propre (retirez les adhésifs de la chambre) et mettez-le hors tension après usage.
- **Attention, avant la première utilisation, remplir la pompe à vide avec l'huile fournie.** Utilisez l'huile spéciale recommandée (Great Wall 100, Shell 68 ou 100 vacuum oil). Remplissez la pompe à moitié ou aux trois quarts (ne jamais remplir complètement).

### REGLAGES CONSEILLES :

- Temps de vide : entre 10 et 30 secondes (ajuster selon le type de produit et de sac).
- Temps de scellage : entre 1,2 et 2,5 secondes, selon l'épaisseur du sac.
- Température de scellage : niveau moyen recommandé dans la plupart des cas.

Après le réglage des paramètres, fermez le couvercle : la machine démarre automatiquement.

## NOTICE UTILISATION MACHINE SOUS-VIDE

Réf. 150400005








Nom	Photo	Enseignement
Jauge de vide		Indique le niveau de pression à l'intérieur de la chambre à vide.
Écran de contrôle		Affiche l'état de fonctionnement de la machine ainsi que les paramètres sélectionnés.
Bouton d'urgence		Permet d'arrêter immédiatement le cycle en cours. En appuyant sur ce bouton, la machine interrompt toutes les fonctions, effectue un dégonflage de sécurité et ouvre automatiquement le couvercle.

## NOTICE UTILISATION MACHINE SOUS-VIDE

Réf. 150400005



Nom	Photo	Enseignement
Scellage		Permet de régler le temps de soudure du sac. Ajustez la durée en fonction de l'épaisseur du sac : plus le sac est épais, plus le temps de soudure doit être long. Plage de réglage : environ 1,0 à 3,0 secondes.
Augmentation		Permettent d'augmenter la valeur du paramètre sélectionné.
Diminution		Permettent de diminuer la valeur du paramètre sélectionné.
Température de scellage		Permet de sélectionner le niveau de température de la barre de soudure : bas, moyen ou élevé. L'indicateur lumineux correspondant au niveau sélectionné s'allume. Si aucun voyant n'est allumé, la fonction de soudure est désactivée.
Commande d'aspiration		Permet de régler la durée d'aspiration de l'air. Plage de réglage : 1 à 99 secondes. Plus la durée est longue, plus le niveau de vide est élevé.

# UKAL

## NOTICE UTILISATION MACHINE SOUS-VIDE

Réf. 150400005

### RÉSOLUTION DE PROBLÈMES :

Problèmes	Raisons	Solutions
La machine ne fonctionne pas et le panneau de configuration n'affiche rien	Absence d'alimentation électrique	Vérifier le branchement électrique
	Fusible grillé	Remplacer le fusible
	Interrupteur défectueux	Contrôler ou remplacer l'interrupteur
Le panneau de configuration démarre mais la machine ne fonctionne pas	Micro-interrupteur du couvercle mal positionné ou défectueux	Ajuster ou remplacer le micro-interrupteur
	Panne interne	Contacter le fournisseur ou le service technique
Le couvercle ne s'ouvre pas automatiquement	Ressort défectueux	Vérifier, réparer ou remplacer le ressort

# UKAL

## NOTICE UTILISATION MACHINE SOUS-VIDE

Réf. 150400005

### RÉSOLUTION DE PROBLÈMES :

Problèmes	Raisons	Solutions
Niveau de vide insuffisant ou aspiration lente	Sens de rotation incorrect de la pompe (modèle triphase)	Corrigez le sens de rotation
	Temps de vide trop court	Augmenter le temps de vide
	Niveau d'huile insuffisant ou huile usagée	Vérifier et remplacer l'huile si nécessaire
	Fuite d'air (tuyau, joint, cylindre)	Remplacer le tuyau
	Desserrage de contact de tuyau	Vérifier et fixer le tuyau
	Le cylindre fuit	Vérifier et fixer le cylindre
	Fuite d'air ou fuites abrasives	Remplacer le joint torique
	Le filtre d'huile est saturé	Remplacer le filtre

# UKAL

## NOTICE UTILISATION MACHINE SOUS-VIDE

Réf. 150400005

### RÉSOLUTION DE PROBLÈMES :

Problèmes	Raisons	Solutions
Mauvaise étanchéité des sacs	Les sacs ne sont pas correctement placés sur la barre de soudure	Repositionner correctement le sac
	Temps ou température de scellage inadaptés	Ajuster le temps et la température de scellage
	Bande de silicone ou tissu en téflon sale ou endommagé	Nettoyer ou remplacer les éléments d'étanchéité
	Intérieur du sac humide ou sale	Nettoyer le sac
Défaillance du remplissage	Temps de remplissage trop long ou court	Temps de remplissage court / long
	Le réservoir d'air est vide	Remplacer le réservoir d'air
	Réservoir d'air fermé	Ouvrir la vanne
	Mauvais réglage de la pression de remplissage	Vérifiez si le manomètre ou la pression secondaire est réglée à 1 pression atmosphérique

# UKAL

## NOTICE UTILISATION MACHINE SOUS-VIDE

Réf. 150400005

### RÉSOLUTION DE PROBLÈMES :

Problèmes	Raisons	Solutions
Niveau d'huile incorrect	Huile déborde/insuffisante	Ajuster le niveau
	Mauvaise ventilation	Nettoyer le moteur et la pompe
Bruit étrange pendant le travail	Pièces desserrées ou usées	Contrôler et réparer
	Sens de rotation incorrect	Corriger
Fumée	Huile de la pompe déborde	Retirer de l'huile
	Excès d'huile dans la pompe	Réinstaller ou remplacer le filtre
	Filtre d'échappement mal positionné ou obstrué	Nettoyer ou remplacer le filtre

# UKAL

## NOTICE UTILISATION MACHINE SOUS-VIDE

Réf. 150400005

### DÉPANNAGE DE LA VANNE :

Problèmes	Raisons	Solutions
Mauvaise étanchéité	Impureté sur la barre de soudure	Nettoyage
	Zone d'étanchéité endommagée	Réparation ou remplacement
	Caoutchouc d'étanchéité endommagé	Remplacer
La valve ne peut pas s'ouvrir ni se fermer	Fusible de commande grillé	Remplacer
	Mauvais contact du cordon	Remplacer
	Bobine brûlée	Remplacer
	Ressort bloqué causé par la rouille ou la casse	Remplacer
	Basse tension	Vérifier l'alimentation



## NOTICE UTILISATION MACHINE SOUS-VIDE

Réf. 150400005

### SÉCURITÉ ET INSTALLATION :

Le cycle de travail de la machine débute par la vérification de la connexion électrique, qui doit correspondre à la tension de l'appareil (220V monophasé ou 380V triphasé). Pour les modèles triphasés, si le couvercle ne se ferme pas correctement ou si un bruit anormal est constaté, il est nécessaire de corriger le sens de rotation de la pompe en inversant deux des trois fils d'alimentation.

Une fois la machine prête, l'opérateur règle les paramètres via le panneau de commande :

- Temps de Vide : Ajustable entre 10 et 60 secondes (généralement 10 à 30 secondes), influençant le niveau d'aspiration.
- Temps de Scellage : Ajustable entre 1,0 et 2,5 secondes, à déterminer selon l'épaisseur du sac.
- Température de Scellage : Sélection du niveau approprié (Bas, Moyen—recommandé—ou Haut).

Le processus démarre en abaissant la cloche. Le manomètre permet de visualiser la pression atteinte. En cas de besoin, le bouton Urgence arrête immédiatement l'opération et provoque l'ouverture automatique du couvercle.

### MAINTENANCE :

Remplacez l'huile de la pompe à vide tous les 1 à 3 mois, selon la fréquence d'utilisation. Vérifiez régulièrement l'état du tissu en téflon (PTFE) et de la barre de soudure. Contrôlez le bon raccordement du fil de mise à la terre. Augmentez progressivement la température et le temps de scellage afin d'éviter toute détérioration des composants chauffants.