



COFFRET POMPE 111080 &

KIT ACCESSOIRES 817005

CODE 817034

- + A quoi ça sert ?
- + Pompe vendue avec son kit d'accessoires
- + Hauteur de relevage importante
- + Résistance dans le temps et face à la corrosion



TABLEAU TECHNIQUE

HMT max :	8,60 mètres	Débit max :	400 l/min
Type de liquide :	Eaux vertes / brunes	Application :	Elevage / Industrie
Intensité d'utilisation :	régulier	Granulométrie maximale :	40 mm
Modèle :	M 90 VAGC	Puissance :	0,75 kW
Tension :	230 V	Tour/min :	2 900
Ampérage :	6,50 A	DNR :	40
Longueur :	214 mm	Poids :	11,50 kg
Dimension B :	358 mm	Dimension C :	180 mm
Dimension D :	180 mm	Largeur :	214 mm
Hauteur :	358 mm	Pompe RENSON utilisée :	111080

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux de pluie ou d'infiltration, vider des eaux blanches ou sales, ... (eaux pouvant contenir des particules en suspension)

Applications :

- > Domestique
- > Agricole (eaux vertes / brunes)
- > Industrie

Avantages :

- Pompe vendue avec son kit d'accessoires
- Hauteur de relevage importante

- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Supporte une eau chargée de particules solides
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur

POMPE DE RELEVAGE MONOPHASEE 0,75KW INOX EAUX CHARGEES (code 111080) VENDUE AVEC SON KIT ACCESSOIRES (code 817005)

Rappel de la composition du kit :

369040 COLLIER DE SERRAGE W4 INOX Ø 32 – 50 x 2

817106 5 METRES DE TUYAU SPIRALEX Ø 40MM

817005 KIT ACCESSOIRES

Nous vous conseillons de prendre le 369145 COUDE 3 PIECES CANNELE NYLON MALE 1"1/2 x 40 afin de faciliter le démontage du tuyau

Informations complémentaires :

Utilisation :

- > Eaux très chargées avec particules solides
- > Usage régulier
- > Température du liquide à pomper : maximum 25°C si la pompe est partiellement immergée ; maximum 35°C si la pompe est totalement immergée
- > Profondeur d'immersion maximale : 7 mètres
- > Granulométrie maximale : 40 mm
- > Taux de matière sèche maximum < 3%
- > DNR : 1" 1/2 - DN40
- > Hauteur de refoulement maximale : 10 mètres

Caractéristiques techniques :

Construction

Corps de pompe et turbine vortex en acier inoxydable AISI304

Double corps de protection moteur

Etanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur

- joint mécanique à bain d'huile côté pompe

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livré avec flotteur et 10 mètres de câble électrique

Moteur

Monophasé, bobinage 230V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique et condensateur incorporés

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

Pour HMT 10,5 mètres = débit de 0 m3/h ; 0 l/min

Pour HMT 0,6 mètre = débit de 24 m3/h ; 400 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **818520**



4 METRES DE CORDE

AVEC ECROU DE SERRAGE